Министерство образования Тверской обл.

ГБП ОУ «Калязинский колледж им.Н.М. Полежаева»

**Методическая разработка**

**«Проведение тестирования по рабочей профессии токарь»**

Разработал

Мастер п/о Ковригин В.Н.С.

Одобрено и согласовано

На заседании ПЦК ПД

Протокол №\_\_\_ от «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_20 г.

Председатель ПЦК ПД

\_\_\_\_\_\_\_\_\_Кудрявцев А.Ю.

Калязин 2017

**Введение**

 В последнее время наблюдается активное внедрение в учебный процесс образовательных учреждений компьютерных технологий, которые являются неотъемлемой частью современного образования. На основе компьютерных-технологий внедряются новые формы организации контроля знаний, направленные на проверку эффективности реализации педагогического потенциала какой-либо дисциплины, в частности тестирование. Применение компьютеров при контроле знаний является экономически выгодным и обеспечивает повышение эффективности учебного процесса. Современные тесты используют, в основном такие типы заданий: задания закрытого типа (на выбор одного или нескольких правильных ответов); задания в открытой форме (на дополнение); задания на установление правильной последовательности; задания на установление соответствия. Наиболее распространенной является первая форма.

Виды тестирования:

* [обучающее и контрольное тестирование студентов](http://www.i-exam.ru/index.html) с использованием программы MAY TEST.
* [диагностическое тестирование студентов-первокурсников](http://www.i-exam.ru/diagnostic-test/about) по предметам школьного курса;
* [педагогический анализ/мониторинг](http://www.i-exam.ru/analytics) (аналитические/мониторинговые отчеты на основе результатов тестирования по каждой дисциплине, образовательной программе.

В данной методической разработке представлены тесты, разработанные для проведения контроля знаний студентов по специальности 15.02.08. «Технология машиностроения». Тест состоит из 40 вопросов, заданных в программе MAY TEST. На выполнение задания отводится 90 мин. Максимальное количество баллов 40.

**Тест с выбором ответа**

**Задание №1**

*Вопрос:*

 Проходной упорный резец имеет главный угол в плане:

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) 450

2) 300

3) 900

4) 00

**Задание №2**

*Вопрос:*

Проходной прямой резец имеет главный угол в плане :

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

 1) 450

 2) 600

3) 750

4) Все выше перечисленные углы

**Задание №3**

*Вопрос:*

 Какой из резцов можно применить для обработки наружной цилиндрической и торцевой поверхностей

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) Подрезной

2) Проходной отогнутой

3) Проходной прямой

4) Проходной упорный

**Задание №4**

*Вопрос:*

Какой из резцов можно применить для обработки наружной цилиндрической поверхность:

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) Проходной упорный

2) Проходной прямой

3) Проходной отогнутый

4) Все из перечисленных

**Задание №5**

*Вопрос:*

Допуск размера Ǿ 50±0,25 равен:

*Выберите один из 3 вариантов ответа:*

1) 0,25 мм

2) 0мм

3) 0,5мм

**Задание №6**

*Вопрос:*

Допуск размера Ǿ 50 0+0,25 равен:

*Выберите один из 3 вариантов ответа:*

1) 0,25 мм

2) 0

3) -0,25

**Задание №7**

*Вопрос:*

Общий пропуск на обработку детали это:

*Выберите один из 3 вариантов ответа:*

1) Металл срезанный при черновой обработке

2) Металл срезанный в течении всего процесса обработки

3) Металл срезаемый на отдельной операции

**Задание №8**

*Вопрос:*

Заготовку для токарной обработки можно получить

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) Литьем

2) Штамповкой или поковкой

3) Нарезкой из проката

4) Всеми выше перечисленными способами

**Задание №9**

*Вопрос:*

 На чертеже отверстие имеет размер Ǿ 80+0,02+0,08. Укажите бракованную деталь.

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) 80,04

2) 80,00

3) 80,07

4) 80,02

**Задание №10**

*Вопрос:*

На чертеже отверстие имеет размер Ǿ 80-0,08+0,02. Укажите бракованную деталь.

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) 80,02

2) 80,10

3) 80,00

4) 79,98

**Задание №11**

*Вопрос:*

Для контроля диаметров валов в серийном производстве применяют:

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) Калибр пробка

2) Калибр скоба

3) Штангенциркуль

4) Микрометр

**Задание №12**

*Вопрос:*

Для контроля диметров отверстий в серийном производстве применяют:

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) Калибр пробка

2) Калибр скоба

3) Штангенциркуль

4) Индикаторный нутромер

**Задание №13**

*Вопрос:*

Сыпучая стружка надлома образуется при обработке:

*Выберите один из 3 вариантов ответа:*

1) Твердых хрупких материалов

2) Пластичных материалов

3) Стальных заготовок с высокой скоростью резанья

**Задание №14**

*Вопрос:*

Сливная стружка образуется при обработке:

*Выберите один из 3 вариантов ответа:*

1) Твердых хрупких материалов

2) Мягкой стали, меди, олова

3) Стали средней твердости

**Задание №15**

*Вопрос:*

Укажите операцию чистовой обработки отверстия

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) Сверление

2) Рассверливание

3) Зенкерование

4) Развертывание

**Задание №16**

*Вопрос:*

Укажите операцию чистовой обработки отверстия

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) Зенкерование

2) Растачивание

3) Сверление

4) Рассверливание

**Задание №17**

*Вопрос:*

 Указать правильную формулу для определения глубины резания при сверлении отверстия :

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1. t=D
2. t=2D
3. 
4. t=

**Задание №18**

*Вопрос:*

Указать правильную формулу для определения для определения глубины резания при наружном точении

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1. t=
2. t=
3. t=D
4. t=2D

**Задание №19**

*Вопрос:*

 Номинальный размер - это:

*Выберите один из 3 вариантов ответа:*

 1) Размер полученный измерением с допустимой погрешностью

 2) Размер относительно которого указаны предельные отклонения

3) Разность между верхним и нижним отклонениями

**Задание №20**

*Вопрос:*

Допуск на размер - это

*Выберите один из 3 вариантов ответа:*

 1) Размер, относительно которого указаны предельные отклонения

2) Разность между верхним и нижним отклонениями

3) Размер полученный измерением с допустимой погрешностью.

**Задание №21**

*Вопрос:*

 В чем измеряется подача при точении на токарно-винторезном станке :

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) 

2) мм

3) 

4) *м/мин*

**Задание №22**

*Вопрос:*

В чем измеряется частота вращения шпинделя на токарно-винторезном станке:

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1. мм
2. 
3. 
4. 

**Задание №23**

*Вопрос:*

В твердом сплаве марки ВК6 содержится карбида вольфрама

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1. 6%
2. 94%
3. 1%
4. 100%

**Задание №24**

*Вопрос:*

В твердом сплаве марки Т15К6 содержится карбида вольфрама

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) 15%

2) 6%

3) 21%

4) 79%

**Задание №25**

*Вопрос:*

Выберите из перечисленных ниже скорость резания, получаемую при обтачивании заголовки D 100мм на токарном станке с частотой вращения шпинделя 350 об/ мин.

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) 219, 8 м/мин

2) 109,9 м/мин

3) 82,5 м/мин

4) 55,0 м/мин

**Задание №26**

*Вопрос:*

Выберите из перечисленных ниже скорость резания, получаемую при обжигании заготовки D100 мм на токарном станке с частотой вращения шпинделя 400 об/мин.

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) 219,8м/мин

2) 109,9 м/мин

3) 125,6 м/мин

4) 180 м/мин.

**Задание №27**

*Вопрос:*

Выберите из перечисленных ниже формул, формулу скорости резания

*Выберите один из 3 вариантов ответа:*

1) 

2) 

3) 

**Задание №28**

*Вопрос:*

Выберите из перечисленных ниже формул, формулу числа оборотов шпинделя токарно-винторезного станка.

*Выберите один из 3 вариантов ответа:*

1) 

2) 

3) об/мин

**Задание №29**

*Вопрос:*

Укажите пропуск, оставляемый на сторону при обработке отверстия, для операции зенкование.

*Выберите один из 3 вариантов ответа:*

1. 0,08-0,2мм
2. 0,2-2 мм
3. 2-4мм

**Задание №30**

*Вопрос:*

Задняя бабка токарно-винторезного станка служит:

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) Поддержания длинных концов заготовок

2) Закрепления концевого режущего инструмента

 3)Установки различных приспособлений

4) Все перечисленные варианты

**Задание №31**

*Вопрос:*

Люнеты при обработки на токарно-винторезных станках применяются:

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1)При обработке коротких тяжелых валов

2) При обработке заготовок штамповок

3) При обработке длинных не жестких валов

4) По всех перечисленных случаях.

**Задание №32**

*Вопрос:*

 метрическая резьба имеет треугольный профиль с углом:

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) 550

2) 600

3) 300

4) может иметь все перечисленные углы

**Задание №33**

*Вопрос:*

Дюймовая резьба имеет треугольный профиль с углом:

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) 550

2) 600

3) 300

4) может иметь все перечисленные углы

**Задание №34**

*Вопрос:*

Методом врезания широким резцом можно получить коническую поверхность:

*Выберите один из 3 вариантов ответа:*

1) большой длины и малым углом наклона

2) не большой длины и любого угла наклона

3) большой длины и любого угла наклона

**Задание №35**

*Вопрос:*

методом смещения задней бабки можно получить коническую поверхность:

*Выберите один из 3 вариантов ответа:*

1) большой длины и малым углом наклона

2) не большой длины и любого угла наклона

3) большой длины и любого угла наклона

**Задание №36**

*Вопрос:*

 база не имеющая роль в работе детали называется:

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) установочной

2) чистовой

3) черновой

4) вспомогательной

**Задание №37**

*Вопрос:*

база для закрепления заготовки используемая на первой операции называется:

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) установочной

2) чистовой

3) черновой

4) вспомогательной

**Задание №38**

*Вопрос:*

какие патроны для установки заготовки применяют на токарно-винторезном станке:

*Выберите один из 5 вариантов ответа:*

1) трёхкулачковый самоцентрирующийся

2) четырёхкулачковый

3) поводковый

4) цанговый

5) все из выше перечисленных

**Задание №39**

*Вопрос:*

какой из измерительных инструмент при контроле диаметра отверстия не применяют:

*Выберите один из 4 вариантов ответа:*

1) микрометрический нутромер

2) микрометр

3) индикаторный нутромер

4) штангенциркуль

**Задание №40**

*Вопрос:*

Укажите припуск, оставляемый на сторону при обработке отверстия, для операции развертывание

*Выберите один из 3 вариантов ответа:*

1) 0,08 -0,2 мм

2) 0,2 - 2 мм

3) 2 - 4 мм

**Ответы:**

1) Верные ответы: 3;

2) Верные ответы: 4;

3) Верные ответы: 2;

4) Верные ответы: 4;

5) Верные ответы: 3;

6) Верные ответы: 1;

7) Верные ответы: 2;

8) Верные ответы: 4;

9) Верные ответы: 2;

10) Верные ответы: 2;

11) Верные ответы: 2;

12) Верные ответы: 1;

13) Верные ответы: 1;

14) Верные ответы: 2;

15) Верные ответы: 4;

16) Верные ответы: 2;

17) Верные ответы: 3;

18) Верные ответы: 1;

19) Верные ответы: 2;

20) Верные ответы: 2;

21) Верные ответы: 3;

22) Верные ответы: 4;

23) Верные ответы: 2;

24) Верные ответы: 4;

25) Верные ответы: 2;

26) Верные ответы: 3;

27) Верные ответы: 1;

28) Верные ответы: 2;

29) Верные ответы: 2;

30) Верные ответы: 4;

31) Верные ответы: 3;

32) Верные ответы: 2;

33) Верные ответы: 1;

34) Верные ответы: 2;

35) Верные ответы: 1;

36) Верные ответы: 4;

37) Верные ответы: 3;

38) Верные ответы: 5;

39) Верные ответы: 2;

40) Верные ответы: 1

Литература:

Толстоухова И.В., Фугелова Т.А. ТЕСТИРОВАНИЕ КАК АТТЕСТАЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ В СОВРЕМЕННОМ ПРОФЕССИОНАЛЬНОМ ОБРАЗОВАНИИ // Современные наукоемкие технологии. – 2016. – № 4-2. – С. 393-396;